**KOMPETENSI INTI DAN KOMPETENSI DASAR**

**SEKOLAH MENENGAH KEJURUAN/MADRASAH ALIYAH KEJURUAN**

Bidang Keahlian : Teknologi dan Rekayasa

Program Keahlian : Teknologi Tekstil

Kompetensi Keahlian : Teknik Pembuatan Kain (4 Tahun)

Tujuan kurikulum mencakup empat aspek kompetensi, yaitu (1) aspek kompetensi sikap spiritual, (2) sikap sosial, (3) pengetahuan, dan (4) keterampilan. Aspek-aspek kompetensi tersebut dicapai melalui proses pembelajaran intrakurikuler, kokurikuler, dan ekstrakurikuler.

Rumusan kompetensi sikap spiritual yaitu, “Menghayati dan mengamalkan ajaran agama yang dianutnya”. Sedangkan rumusan kompetensi sikap sosial yaitu, “Menghayati dan mengamalkan perilaku jujur, disiplin, santun, peduli (gotong royong, kerja sama, toleran, damai), bertanggung-jawab, responsif, dan proaktif melalui keteladanan, pemberian nasihat, penguatan, pembiasaan, dan pengkondisian secara berkesinambungan serta menunjukkan sikap sebagai bagian dari solusi atas berbagai permasalahan dalam berinteraksi secara efektif dengan lingkungan sosial dan alam serta dalam menempatkan diri sebagai cerminan bangsa dalam pergaulan dunia”. Kedua kompetensi tersebut dicapai melalui pembelajaran tidak langsung (*indirect teaching*) yaitu keteladanan, pembiasaan, dan budaya sekolah, dengan memperhatikan karakteristik mata pelajaran serta kebutuhan dan kondisi peserta didik.

Penumbuhan dan pengembangan kompetensi sikap dilakukan sepanjang proses pembelajaran berlangsung, dan dapat digunakan sebagai pertimbangan guru dalam mengembangkan karakter peserta didik lebih lanjut.

|  |  |
| --- | --- |
| **KOMPETENSI INTI 3**  **(PENGETAHUAN)** | **KOMPETENSI INTI 4**  **(KETERAMPILAN)** |
| 1. **Memahami, menerapkan, menganalisis,** dan **mengevaluasi** tentang **pengetahuan faktual, konseptual, operasional lanjut,** dan **metakognitif secara multidisiplin** sesuai dengan bidang dan lingkup kerja Teknik Pembuatan Kain pada tingkat teknis, spesifik, detil, dan kompleks, berkenaan dengan ilmu pengetahuan, teknologi, seni, budaya, dan humaniora dalam konteks pengembangan potensi diri sebagai bagian dari keluarga, sekolah, dunia kerja, warga masyarakat nasional, regional, dan internasional. | 1. Melaksanakan tugas spesifik dengan menggunakan alat, informasi, dan prosedur kerja yang lazim dilakukan serta memecahkan masalah sesuai dengan bidang kerja Teknik Pembuatan Kain. Menampilkan kinerja mandiri dengan mutu dan kuantitas yang terukur sesuai dengan standar kompetensi kerja.   Menunjukkan keterampilan menalar, mengolah, dan menyaji secara efektif, kreatif, produktif, kritis, mandiri, kolaboratif, komunikatif, dan solutif dalam ranah abstrak terkait dengan pengembangan dari yang dipelajarinya di sekolah, serta mampu melaksanakan tugas spesifik secara mandiri.  Menunjukkan keterampilan mempersepsi, kesiapan, meniru, membiasakan, gerak mahir, menjadikan gerak alami, sampai dengan tindakan orisinal dalam ranah konkret terkait dengan pengembangan dari yang dipelajarinya di sekolah, serta mampu melaksanakan tugas spesifik secara mandiri. |

Mata Pelajaran: Persiapan Pembuatan Kain

| **KOMPETENSI DASAR** | **KOMPETENSI DASAR** | **WAKTU (JP)** | **UNIT KOMPETENSI** | **SKEMA SERTIFIKASI** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| * 1. Memahami dasar mekanika mesin persiapan pembuatan kain | * 1. Mengobservasi dasar mekanika mesin persiapan pembuatan kain | 21 |  |  |
| * 1. Menerapkan proses pengelosan | * 1. Melakukan proses pengelosan | 105 | TEXT-Sp-Wind-OP1-A  Mengelos Benang | KompetensiOperator Mengelos Benang |
| * 1. Menerapkan proses penggintiran | * 1. Melakukan proses penggintiran | 63 | TEXT-Sp-Twist-OP1-A  Memberi Antihan Pada Benang *(Twisting)* Dengan Mesin Throwing | KompetensiOperator Proses Penggintiran *(Twisting)* |
| * 1. Menerapkan proses penghanian | * 1. Melakukan proses penghanian | 126 | TEXT-Pp-Warp-OP1-A  Melaksanakan Proses Penghanian *(Warping)* | KompetensiOperator Proses Penghanian *(Warping)* |
| * 1. Menerapkan proses penganjian | * 1. Melakukan proses penganjian | 84 | TEXT-Pp-Sizing-Op1-A  Menganji Benang Lusi | KompetensiOperator Menganji Benang Lusi |
| * 1. Menerapkan proses pemaletan | * 1. Melakukan proses pemaletan | 42 | TEXT-Pp-Pirn.Wi-OP1-A  Menggulung Benang dalam Bentuk Paletan | KompetensiOperator Menggulung Benang dalam Bentuk Paletan |
| * 1. Menerapkan proses pencucukan | * 1. Melaksanakan proses pencucukan | 84 | TEXT-Wv-Reaching-OP1-A  Kompetensi Mencucuk Benang Lusi dari Beam Lusi ke Dropper, Gun *(Heald)* dan Sisir | KompetensiOperator Mencucuk Benang Lusi dari Beam Lusi ke Dropper, Gun *(Heald)* dan Sisir |
| * 1. Menerapkan proses penyambungan benang | * 1. Melaksanakan proses penyambungan benang | 42 | TEXT-Wv-BeamGuiter-OP1-A  Memasang Beam Lusi yang Telah Dicucuk, Dropper Rod, Kamran, dan Sisir pada Mesin Tenun | KompetensiOperator Memasang Beam Lusi yang Telah Dicucuk, Dropper Rod, Kamran, dan Sisir pada Mesin Tenun |
| * 1. Menerapkan penyetelan beam | * 1. Melaksanakan penyetelan beam | 42 |
| * 1. Menerapkan perawatan mesin-mesin persiapan pembuatan kain | * 1. Melaksanakan perawatan mesin-mesin persiapan pembuatan kain | 63 |  |  |
| * 1. Menganalisis kebutuhan bahan baku proses persiapan pembuatan kain | * 1. Merumuskan kebutuhan bahan baku proses persiapan pembuatan kain | 42 | TEXT-Warp&Weft.Vol-OP1-A  Menentukan Spesifikasi dan Volume Benang | Kompetensi Staff *Production Planning and Inventory Control*  dan *Quality Control* |
| * 1. Mengevaluasi hasil proses persiapan pembuatan kain | * 1. Mengendalikan proses persiapan pembuatan kain | 42 |
| **Jumlah Jam Pelajaran (JP)** | | **756** |  |  |

Mata Pelajaran: Desain Anyaman

| **KOMPETENSI DASAR** | **KOMPETENSI DASAR** | **WAKTU**  **(JP)** | **UNIT KOMPETENSI** | **SKEMA SERTIFIKASI** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| * 1. Menerapkan dasar menggambar anyaman | 1. Membuat gambar anyaman | 9 |  |  |
| * 1. Memahami karakteristik anyaman polos | 1. Menyajikan anyaman polos sesuai ciri dan karakteristiknya | 6 |  |  |
| * 1. Memahami karakteristik anyaman keper | 1. Menyajikan anyaman keper sesuai ciri dan karakteristiknya | 9 |  |  |
| * 1. Menjelaskan karakteristik anyaman satin | 1. Menggambar anyaman satin | 9 |  |  |
| * 1. Menganalisis rencana tenun | 1. Menyajikan rencana tenun | 9 |  |  |
| * 1. Memahami turunan anyaman polos dengan perpanjangan efek lusi | 1. Menyajikan turunan anyaman polos dengan perpanjangan efek lusi | 9 |  |  |
| * 1. Memahami turunan anyaman polos dengan perpanjangan efek pakan | 1. Menyajikan turunan anyaman polos dengan perpanjangan efek pakan | 9 |  |  |
| * 1. Memahami turunan anyaman polos dengan perpanjangan efek lusi dan efek pakan | 1. Menyajikan turunan anyaman polos dengan perpanjangan efek lusi dan efek pakan | 9 |  |  |
| * 1. Menerapkan anyaman rusuk lusi selang-seling | 1. Mendemonstrasikan anyaman rusuk lusi selang-seling | 9 |  |  |
| * 1. Menerapkan anyaman berlubang *(ajour)*  dan anyaman *huckaback* | 1. Mendemonstrasikan anyaman berlubang *(ajour)* dan anyaman *huckaback* | 9 |  |  |
| * 1. Menerapkan anyaman berbulir *(crepe)* | 1. Mendemonstrasikan anyaman berbulir *(crepe)* | 9 |  |  |
| * 1. Mengevaluasi nyaman dasar dan turunan anyaman polos | 1. Memeriksa anyaman dasar dan turunan anyaman polos | 12 |  |  |
| * 1. Memahami anyaman keper rangkap | 1. Menyajikan anyaman keper rangkap | 9 |  |  |
| * 1. Memahami anyaman keper diperkuat | 1. Menyajikan anyaman keper diperkuat | 9 |  |  |
| * 1. Memahami anyaman keper hias | 1. Menyajikan anyaman keper hias | 9 |  |  |
| * 1. Memahami anyaman keper runcing | 1. Menyajikan anyaman keper runcing | 9 |  |  |
| * 1. Memahami anyaman keper intan | 1. Menyajikan anyaman keper intan | 9 |  |  |
| * 1. Memahami anyaman keper silang | 1. Menyajikan anyaman keper silang | 9 |  |  |
| * 1. Memahami anyaman keper pecah | 1. Menyajikan anyaman keper pecah | 9 |  |  |
| * 1. Memahami anyaman keper jalin | 1. Menyajikan anyaman keper jalin | 9 |  |  |
| * 1. Memahami anyaman keper sekrup | 1. Menyajikan anyaman keper sekrup | 12 |  |  |
| * 1. Menerapkan turunan anyaman keper | 1. Membuat turunan anyaman keper | 12 |  |  |
| * 1. Mengevaluasi turunan anyaman keper | 1. Memeriksa turunan anyaman keper | 12 |  |  |
| * 1. Memahami anyaman satin diperkuat | 1. Menyajikan anyaman satin diperkuat | 6 |  |  |
| * 1. Memahami anyaman satin yang dipecah angka loncatnya | 1. Menyajikan anyaman satin yang dipecah angka loncatnya | 6 |  |  |
| * 1. Memahami anyaman satin dengan titik silang dipertukarkan | 1. Menyajikan anyaman satin dengan titik silang dipertukarkan | 6 |  |  |
| * 1. Memahami anyaman satin yang membentuk rib miring | 1. Menyajikan anyaman satin yang membentuk rib miring | 6 |  |  |
| * 1. Memahami anyaman khusus | 1. Menyajikan anyaman khusus | 12 |  |  |
| * 1. Memahami anyaman dua muka | 1. Menyajikan anyaman dua muka | 12 |  |  |
| * 1. Menerapkan rencana tenun untuk alat tenun dengan injakan | 1. Membuat rencana tenun untuk alat tenun dengan injakan | 12 | TEXT-Weave.Plan-OP1-A  Membuat Rencana Tenun | Kompetensi Staff *Production Planning and Inventory Control* |
| * 1. Menerapkan rencana tenun untuk alat tenun *dobby* dan *jacquard* | 1. Membuat rencana tenun untuk alat tenun *dobby* dan *jacquard* | 12 |
| * 1. Memahami program aplikasi komputer untuk membuat desain anyaman | 1. Menyajikan program aplikasi komputer untuk membuat desain anyaman | 12 |
| * 1. Mengevaluasi desain anyaman | 1. Memeriksa desain anyaman | 12 |
| **Jumlah Jam Pelajaran (JP)** | | **312** |  |  |

Mata Pelajaran: Pertenunan

| **KOMPETENSI DASAR** | **KOMPETENSI DASAR** | **WAKTU**  **(JP)** | **UNIT KOMPETENSI** | **SKEMA SERTIFIKASI** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| * 1. Memahami dasar mekanika mesin tenun teropong | * 1. Menyajikan dasar mekanika mesin tenun teropong | 18 |  |  |
| * 1. Memahami prinsip kerja mesin tenun teropong | * 1. Menyajikan mekanisme kerja mesin tenun teropong | 36 |  |  |
| * 1. Memahami gerakan pokok pada mesin tenun teropong | * 1. Mengobservasi gerakan pokok pada mesin tenun teropong | 36 |  |  |
| * 1. Memahami peralatan gerakan tambahan pada mesin tenun teropong | * 1. Mengobservasi peralatan gerakan tambahan pada mesin tenun teropong | 36 |  |  |
| * 1. Menganalisis perencanaan pertenunan mesin tenun teropong | * 1. Membuat rencana proses pertenunan mesin tenun teropong | 18 | TEXT-Machine.Type-OP1-A  Menentukan Mesin dan Peralatan | Kompetensi Staff *Production Planning and Inventory Control* |
| * 1. Menerapkan pengoperasian mesin tenun teropong | * 1. Mengoperasikan mesin tenun teropong | 72 | TEXT-Wv-ShuttleLoom-OP1-A  Kompetensi Membuat Kain dengan Mesin Tenun Teropong | KompetensiOperator Membuat Kain dengan Mesin Tenun Teropong |
| * 1. Menerapkan proses pertenunan dengan corak warna benang | * 1. Melaksanakan proses pertenunan dengan corak warna benang | 72 |
| * 1. Menerapkan proses pertenunan dengan mesin tenun *dobby* | * 1. Mengoperasikan mesin tenun *dobby* | 54 |
| * 1. Menerapkan proses pertenunan dengan mesin tenun *jacquard* | * 1. Mengoperasikan mesin tenun *jacquard* | 54 |
| * 1. Menerapkan perawatan mesin tenun teropong | * 1. Melaksanakan perawatan mesin tenun teropong | 54 | TEXT-Wv-ShuttleLoom.Cam-ME1-A  Merawat Mesin Tenun Teropong yang Menggunakan Tappet (Cam / Eksentrik) | KompetensiPelaksana Perawatan Mesin Tenun Teropong yang Menggunakan Tappet (Cam/Eksentrik) |
| * 1. Menerapkan penyetelan peralatan gerakan pokok mesin tenun teropong | * 1. Melaksanakan penyetelan peralatan gerakan pokok mesin tenun teropong | 54 |
| * 1. Menerapkan penyetelan peralatan gerakan tambahan mesin tenun teropong | * 1. Melaksanakan penyetelan peralatan gerakan tambahan mesin tenun teropong | 54 |
| * 1. Menganalisis gangguan-gangguan proses pertenunan dengan mesin tenun teropong | * 1. Mengendalikan proses pertenunan dengan mesin tenun teropong | 54 |  |  |
| * 1. Mengevaluasi hasil proses pertenunan dengan mesin tenun teropong | * 1. Memperbaiki proses pertenunan dengan mesin tenun teropong | 36 |  |  |
| * 1. Memahami dasar mekanika mesin tenun tanpa teropong | * 1. Menyajikan dasar mekanika mesin tenun tanpa teropong | 17 |  |  |
| * 1. Memahami prinsip kerja mesin tenun tanpa teropong | * 1. Mengobservasi mekanisme kerja mesin tenun tanpa teropong | 34 |  |  |
| * 1. Memahami gerakan pokok pada mesin tenun tanpa teropong | * 1. Mengobservasi gerakan pokok pada mesin tenun tanpa teropong | 34 |  |  |
| * 1. Memahami peralatan gerakan tambahan pada mesin tenun tanpa teropong | * 1. Mengobservasi peralatan gerakan tambahan pada mesin tenun tanpa teropong | 34 |  |  |
| * 1. Menganalisis perencanaan pertenunan mesin tenun tanpa teropong | * 1. Membuat rencana proses pertenunan mesin tenun tanpa teropong | 17 | TEXT-Machine.Type-OP1-A  Menentukan Mesin dan Peralatan | Kompetensi Staff *Production Planning and Inventory Control* |
| * 1. Menerapkan proses pengoperasian mesin tenun semburan udara *(air jet)* | * 1. Mengoperasikan mesin tenun semburan udara *(air jet)* | 51 | TEXT-Wv-ShuttlelessLoom-OP1-A  Membuat Kain dengan Mesin Tenun Tanpa Teropong | KompetensiOperator Membuat Kain dengan Mesin Tenun Tanpa Teropong |
| * 1. Menerapkan proses pengoperasian mesin tenun semburan air *(water jet)* | * 1. Mengoperasikan mesin tenun semburan air *(water jet)* | 51 |
| * 1. Menerapkan proses pengoperasian mesin tenun *rapier* | * 1. Mengoperasikan mesin tenun *rapier* | 51 |
| * 1. Menerapkan pengoperasian mesin tenun proyektil | * 1. Mengoperasikan mesin tenun proyektil | 51 |
| * 1. Memahami teknik perawatan mesin tenun tanpa teropong | * 1. Mengobservasi perawatan mesin tenun tanpa teropong | 51 |  |  |
| * 1. Menerapkan perawatan mesin tenun tanpa teropong | * 1. Melaksanakan perawatan mesin tenun tanpa teropong | 34 |  |  |
| * 1. Memahami konsep dasar sistem kelistrikan pada mesin tenun tanpa teropong | * 1. Menyajikan konsep dasar sistem kelistrikan pada mesin tenun tanpa teropong | 34 |  |  |
| * 1. Menganalisis gangguan-gangguan proses pada mesin tenun tanpa teropong | * 1. Melaksanakan perbaikan mesin tenun tanpa teropong | 34 |  |  |
| * 1. Mengevaluasi hasil proses pada mesin tenun tanpa teropong | * 1. Memperbaiki ketidak-normalan proses pertenunan pada mesin tenun tanpa teropong | 34 |  |  |
| * 1. Menganalisis perhitungan produksi dan efisiensi produksi proses pertenunan | * 1. Menghitung produksi dan efisiensi produksi proses pertenunan | 17 | TEXT-Machine.Number-OP1-A  Menghitung Jumlah Mesin dan Durasi Produksi | Kompetensi Staff *Production Planning and Inventory Control* |
| **JUMLAH JAM PELAJARAN (JP)** | | **1192** |  |  |

Mata Pelajaran: Perajutan

| **KOMPETENSI DASAR** | **KOMPETENSI DASAR** | **WAKTU**  **(JP)** | **UNIT KOMPETENSI** | **SKEMA SERTIFIKASI** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| * 1. Memahami dasar mekanika mesin rajut | * 1. Menyajikan dasar mekanika mesin rajut | 4 |  |  |
| * 1. Memahami jenis-jenis jeratan kain rajut | * 1. Menyajikan jenis-jenis jeratan kain rajut | 4 |  |  |
| * 1. Memahami prinsip pembuatan kain rajut | * 1. Mengobservasi proses pembuatan kain rajut | 4 |  |  |
| * 1. Memahami proses pembuatan kain rajut datar | * 1. Mengobservasi proses pembuatan kain rajut datar | 4 | TEX.KN02.006.01  Membuat Kain dengan Mesin Rajut Datar Manual tanpa Menggunakan Motor | Kompetensi Operator Mesin Rajut Datar |
| * 1. Menerapkan pengoperasian mesin rajut datar | * 1. Mengoperasikan mesin rajut datar | 16 |
| * 1. Mengevaluasi proses produksi mesin rajut datar | * 1. Memper baiki proses produksi mesin rajut datar | 16 |
| * 1. Mengevaluasi hasil produksi mesin rajut datar | * 1. Memeriksa hasil produksi mesin rajut datar | 8 |
| * 1. Menerapkan perawatan mesin rajut datar | * 1. Melaksanakan perawatan mesin rajut datar | 16 | TEX.KN03.008.01  Merawat Mekanis Mesin Rajut Datar Cam | KompetensiPelaksana Perawatan Mekanis Mesin Rajut Datar Cam |
| * 1. Memahami perhitungan produksi dengan mesin rajut datar | * 1. Menghitung produksi dengan mesin rajut datar | 8 |  |  |
| * 1. Memahami proses pembuatan kain dengan mesin rajut bundar | * 1. Mengobservasi proses pembuatan kain dengan mesin rajut bundar | 8 | TEX.KN02.021.01  Membuat Kain dengan Mesin Rajut Bundar | Kompetensi Operator Mesin Rajut Bundar |
| * 1. Menerapkan pengoperasian mesin rajut bundar | * 1. Mengoperasikan mesin rajut bundar | 16 |
| * 1. Mengevaluasi proses produksi mesin rajut bundar | * 1. Memperbaiki proses produksi mesin rajut bundar | 16 |
| * 1. Menerapkan perawatan mesin rajut bundar | * 1. Melaksanakan perawatan mesin rajut bundar | 16 | TEX.KN03.023.01  Merawat Mekanis Mesin Rajut Bundar *Single Knit Cam* | KompetensiPelaksana Perawatan Mekanis Mesin Rajut Bundar *Single Knit Cam* |
| * 1. Memahami prinsip pembuatan kain rajut lusi | * 1. Menyajikan prinsip pembuatan kain rajut lusi | 12 | TEX.KN02.040.01  Membuat Kain dengan Mesin Rajut Lusi | Kompetensi Operator Mesin Rajut Lusi |
| * 1. Memahami proses pembuatan kain dengan mesin rajut lusi | * 1. Mengobservasi proses pembuatan kain dengan mesin rajut lusi | 16 |
| * 1. Menerapkan pengoperasian mesin rajut lusi | * 1. Mengoperasikan mesin rajut lusi | 16 |
| * 1. Mengevaluasi proses produksi dengan mesin rajut lusi | * 1. Memperbaiki proses produksi dengan mesin rajut lusi | 16 |
| * 1. Mengevaluasi hasil produksi dengan mesin rajut lusi | * 1. Memeriksa hasil produksi dengan mesin rajut lusi | 16 |
| * 1. Menerapkan perawatan mesin rajut lusi | * 1. Melaksanakan perawatan mesin rajut lusi | 16 | TEX.KN03.042.01  Merawat Mekanis Mesin Rajut Lusi *Trikot Chain Links* | KompetensiPelaksana Perawatan Mekanis Mesin Rajut Lusi *Trikot Chain Links* |
| * 1. Menganalisis perhitungan produksi dan efisiensi produksi dengan mesin rajut lusi | * 1. Menghitung produksi dan efisiensi produksi dengan mesin rajut lusi | 12 |  |  |
| * 1. Menerapkan perawatan mesin rajut | * 1. Melaksanakan perawatan mesin rajut | 16 |  |  |
| * 1. Menganalisis ketidaknormalan proses perajutan | * 1. Memperbaiki proses perajutan | 16 |  |  |
| **Jumlah Jam Pelajaran (JP)** | | **272** |  |  |

Mata Pelajaran: Pengendalian Mutu Kain

| **KOMPETENSI DASAR** | **KOMPETENSI DASAR** | **WAKTU**  **(JP)** | **UNIT KOMPETENSI** | **SKEMA SERTIFIKASI** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| * 1. Menerapkan pengolahan data pengujian dengan statistika | * 1. Mengolah data hasil pengujian dengan statistika | 10 |  |  |
| * 1. Memahami macam-macam cacat kain | * 1. Mengobservasi macam-macam cacat kain | 20 | TEXT-Wv-Inspect-OP1-A  Memeriksa Mutu Kain Grey | Kompetensi Operator Mesin Inspecting |
| * 1. Memahami proses pemeriksaan kain grey | * 1. Mengobservasi proses pemeriksaan kain grey | 20 |
| * 1. Menerapkan proses pemeriksaan kain grey | * 1. Melaksanakan pemeriksaan kain grey | 20 |
| * 1. Menganalisis mutu *(grading)* kain grey | * 1. Menyajikan hasil analisis mutu *(grading)* kain grey | 40 |
| * 1. Memahami dekomposisi kain | * 1. Mengobservasi dekomposisi kain | 20 | TEXT-Fabric.Contr-OP1-A  Menganalisa Kain Tenun | Kompetensi Staff *Production Planning and Inventory Control* |
| * 1. Menerapkan dekomposisi kain | * 1. Melaksanakan dekomposisi kain | 20 |
| * 1. Menganalisis hasil dekomposisi kain | * 1. Menyajikan hasil dekomposisi kain | 20 |
| * 1. Memahami kondisi standar ruang pengujian bahan tekstil | * 1. Mengobservasi kondisi standar ruang pengujian bahan tekstil | 10 | TEXT-Test.Evaluation-OP1-A  Mengevaluasi Hasil Uji | Kompetensi Staff *Quality Control* |
| * 1. Memahami prinsip pengujian serat | * 1. Menyajikan prinsip pengujian serat | 20 |
| * 1. Menerapkan pengujian serat | * 1. Melaksanakan pengujian serat | 20 |
| * 1. Menganalisis hasil pengujian serat | * 1. Menyajikan hasil pengujian serat | 20 |
| * 1. Memahami prinsip pengujian benang | * 1. Menyajikan prinsip pengujian benang | 20 |
| * 1. Menerapkan pengujian benang | * 1. Melaksanakan pengujian benang | 20 |
| * 1. Menganalisis hasil pengujian benang | * 1. Menyajikan hasil pengujian benang | 20 |
| * 1. Memahami prinsip pengujian kain | * 1. Menyajikan prinsip pengujian kain | 20 |
| * 1. Menerapkan pengujian kain | * 1. Melaksanakan pengujian kain | 10 |
| * 1. Menganalisis hasil pengujian kain | * 1. Menyajikan hasil pengujian kain | 10 |
| **Jumlah Jam Pelajaran (JP)** | | **340** |  |  |