

KOMPETENSI INTI DAN KOMPETENSI DASAR

SEKOLAH MENENGAH KEJURUAN/MADRASAH ALIYAH KEJURUAN

(SMK/MAK)

BidangKeahlian : Teknologi dan Rekayasa

Program Keahlian : Teknik Mesin

KompetensiKeahlian : Teknik Fabrikasi Logam dan Manufaktur

KelompokKompetensi(Mapel) : Dasar Teknik Mesin

KEMENTERIAN PENDIDIKAN DAN KEBUDAYAAN

JAKARTA, 2016

**KOMPETENSI INTI DAN KOMPETENSI DASAR**

BidangKeahlian : Teknologi dan Rekayasa

Program Keahlian : Teknik Mesin (4 tahun)

KompetensiKeahlian : Teknik Fabrikasi Logam dan Manufaktur

KelompokKompetensi(Mapel) : Dasar Teknik Mesin

Tujuan kurikulummencakupempataspekkompetensi, yaitu (1) aspekkompetensisikap spiritual, (2) sikapsosial, (3) pengetahuan, dan (4) keterampilan.Aspek-aspekkompetensitersebutdicapaimelalui proses pembelajaranintrakurikuler, kokurikuler, danekstrakurikuler.

Rumusankompetensisikap spiritual yaitu, “Menghayatidanmengamalkanajaran agama yang dianutnya”.Sedangkanrumusankompetensisikapsosialyaitu, “Menghayatidanmengamalkanperilakujujur, disiplin, santun, peduli (gotongroyong, kerjasama, toleran, damai), bertanggung-jawab, responsif, danproaktifmelaluiketeladanan, pemberiannasehat, penguatan, pembiasaan, danpengkondisiansecaraberkesinambungansertamenunjukkansikapsebagaibagiandarisolusiatasberbagaipermasalahandalamberinteraksisecaraefektifdenganlingkungansosialdanalamsertadalammenempatkandirisebagaicerminanbangsadalampergaulandunia”. Keduakompetensitersebutdicapaimelaluipembelajarantidaklangsung (*indirect teaching*) yaituketeladanan, pembiasaan, danbudayasekolah, denganmemperhatikankarakteristikmatapelajaransertakebutuhandankondisipesertadidik.

Penumbuhandanpengembangankompetensisikapdilakukansepanjang proses pembelajaranberlangsung, dandapatdigunakansebagaipertimbangan guru dalammengembangkankarakterpesertadidiklebihlanjut.

|  |  |
| --- | --- |
| **KOMPETENSI INTI 3****(PENGETAHUAN)** | **KOMPETENSI INTI 4****(KETERAMPILAN)** |
| 1. Memahami, menerapkan, menganalisis, danmengevaluasi pengetahuan faktual, konseptual, operasional lanjut, dan metakognitif secara multidisiplin sesuai dengan bidang dan lingkup kerja Dasar Teknik Mesinpada tingkat teknis, spesifik, detil, dan kompleks, berkenaan dengan ilmu pengetahuan, teknologi, seni, budaya, dan humaniora dalam konteks pengembangan potensi diri sebagai bagian dari keluarga, sekolah, dunia kerja, warga masyarakat nasional, regional, dan internasional.
 | 1. Melaksanakantugasspesifikdenganmenggunakanalat, informasi, danprosedurkerja yang lazimdilakukanserta memecahkanmasalahsesuaidenganbidangkerja Dasar Teknik Mesin. Menampilkan kinerja mandiri dengan mutu dan kuantitas yang terukur sesuai dengan standar kompetensi kerja.

Menunjukkanketerampilan menalar, mengolah, danmenyajisecaraefektif, kreatif, produktif, kritis, mandiri, kolaboratif, komunikatif, dansolutifdalamranahabstrakterkaitdenganpengembangandari yang dipelajarinya di sekolah, sertamampumelaksanakantugasspesifiksecaramandiri.Menunjukkanketerampilanmempersepsi, kesiapan, meniru, membiasakan,gerakmahir, menjadikangerakalami, sampaidengantindakanorisinaldalamranahkonkretterkaitdenganpengembangandari yang dipelajarinyadi sekolah, sertamampumelaksanakantugasspesifiksecaramandiri. |

TINGKAT I Dasar Teknik Mesin (216)

| KOMPETENSI DASAR | KOMPETENSI DASAR | Alokasi | Ser Kom |
| --- | --- | --- | --- |
| 3.1 Memahami macam-macam alat perkakas tangan | 4.1 Menggunakan macam-macam alat perkakas tangan | 30 |  |
| 3.2 Memahami macam-macam alat perkakas tangan bertenaga | 4.2 Menggunakan macam-macam alat perkakas tangan bertenaga | 30 |  |
| 3.3 Menganalisis hasil pengerjaan logam  | 4.3 Menyajikanproduklogam hasil pekerjaan perkakas tangan dan perkakas tangan bertenaga | 6 |  |
| 3.4 Memahami prinsip kerja macam-macam mesin perkakas konvensional | 4.4 Melaksanakan prinsip kerja macam-macam mesin perkakas konvensional | 18 |  |
| 3.5 Memahami prosedur pengoperasian mesin perkakas konvensional | 4.5 Melaksanakan pengoperasian mesin perkakas konvensional | 48 |  |
| 3.6 Menganalisis macam-macam alat potong untuk mesin perkakas konvensional | 4.6 Mengasah dan membentuk alat potong untuk mesin konvensional | 18 |  |
| 3.7 Memahami teknik penanganan material | 4.7 Melaksanakan prosedur penanganan material | 24 |  |
| 3.8 Memahami prinsip kerja mesin tenaga fluida | 4.8 Mengoperasikan sistem mesin tenaga fluida | 18 |  |
| 3.9 Memahami dasar-dasar kelistrikan mesin perkakas konvensional | 4.9 Mempraktikkan dasar-dasar kelistrikan mesin perkakas konvensional pada alat simulasi kelistrikan. | 24 |  |

***Catatan:***

* *KolomsertifikasidiisidengannamaSertifikasiKompetensiberdasarkansatupasang KD ataubeberapapasang KD dari 1 (satu) mata pelajaran atau lintas mata pelajaran;*
* *Sertifikasi Kompetensi ditetapkan berdasarkan skema kompetensi yang berlaku di Asosiasi/LSP/Industri pasangan.*